

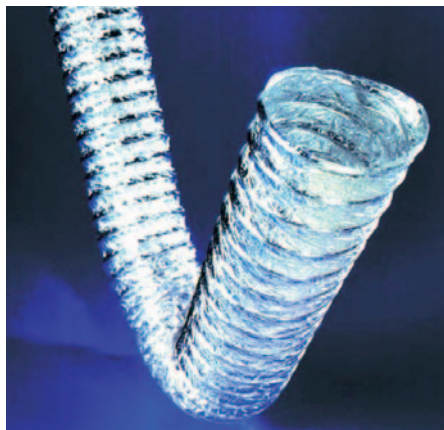
09. TUBI FLESSIBILI E DIFFUSIONE

09 TUBI FLESSIBILI E DIFFUSIONE

AF012

Tubazione flessibile in Alluminio.

TUBAZIONE FLESSIBILE "AF012"



Descrizione

Condotto flessibile in alluminio con armatura a spirale elicoidale in filo d'acciaio armonico.

Esempio di ordinazione

AF012 82

Codice prodotto

Diametro

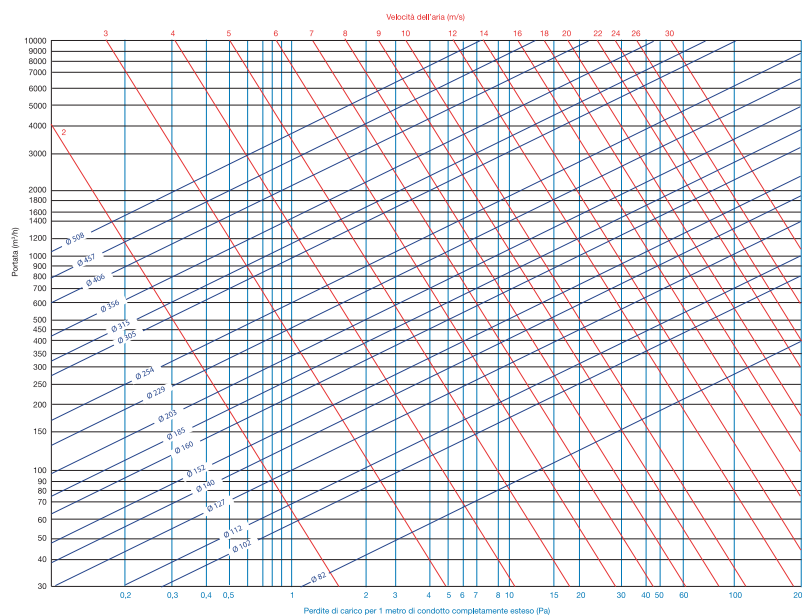
Dimensioni

Diametro Ød	Confezione m	Dim. conf. mm
82	10	100x100x550
102	10	115x115x400
112	10	115x115x401
127	10	135x135x370
152	10	170x170x370
160	10	170x170x370
203	10	215x215x370
254	10	270x270x400
305	10	320x320x400
315	10	320x320x400
356	10	370x370x400
406	10	420x420x420
457	10	480x480x480
508	10	520x520x520

Caratteristiche tecniche

Caratteristiche	
Reazione al fuoco	Classe 1
Condotto	Alluminio/poliestere
Isolamento	-
λ (W/mK)	-
Guaina esterna	-
Temp. di impiego	-30°C +150°C
Velocità aria max	30 m/s
Pressione max	3000 Pa
Confezione	scatola da 10 m

Perdita di carico



I dati di perdita di carico riportati nel diagramma soprastante sono validi per aria alla temperatura di 20° C.
Per temperature diverse utilizzare i seguenti coefficienti correttivi:

Temperatura [°C]	-20	0	20	40	60	80	100
Coefficiente correttivo	1,158	1,073	1,000	0,936	0,880	0,830	0,785

TUBI FLESSIBILI E DIFFUSIONE 09

TUBAZIONE FLESSIBILE ISOLATA "AF013"

AF013

Tubazione flessibile isolata in Alluminio.



Descrizione

Condotto flessibile in alluminio con armatura a spirale elicoidale in filo d'acciaio armonico. Isolamento in lana di vetro (spessore 25mm); pellicola esterna in alluminio. L'isolamento riduce la perdita di calore che è il risultato della differenza tra la temperatura dell'aria che fluisce nel condotto e l'aria circostante.

Esempio di ordinazione

AF013 82

Codice prodotto

Diametro

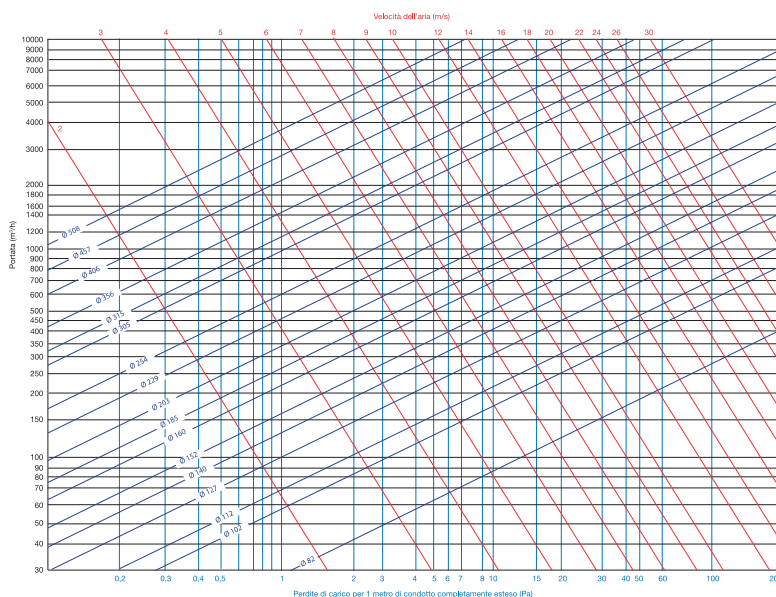
Dimensioni

Diametro Ød	Confezione m	Dim. conf. mm
82	10	205x205x1100
102	10	205x205x1100
112	10	205x205x1100
127	10	205x205x1100
152	10	235x235x1100
160	10	235x235x1100
203	10	280x280x1100
254	10	330x330x1100
305	10	380x380x1100
315	10	380x380x1100
356	10	430x430x1100
406	10	480x480x1100
457	10	520x520x1100
508	10	580x580x1100

Caratteristiche tecniche

Caratteristiche	
Reazione al fuoco	Classe 1
Condotto	Alluminio/poliestere
Isolamento	25 mm lana di vetro 18 kg/m ³
λ (W/mK)	0,039
Guaina esterna	Alluminio/poliestere
Temp. di impiego	-30°C +150°C
Velocità aria max	30 m/s
Pressione max	2000 Pa
Confezione	scatola da 10 m

Perdita di carico



I dati di perdita di carico riportati nel diagramma soprastante sono validi per aria alla temperatura di 20° C. Per temperature diverse utilizzare i seguenti coefficienti correttivi:

Temperatura [°C]	-20	0	20	40	60	80	100
Coefficiente correttivo	1,158	1,073	1,000	0,936	0,880	0,830	0,785

09 TUBI FLESSIBILI E DIFFUSIONE

PSV

Tubazione flessibile in vetro spalmato con PVC.

TUBAZIONE FLESSIBILE "PSV"



Descrizione

Condotto flessibile realizzato con vetro spalmato con PVC e spirale elicoidale in filo d'acciaio armonico.

Esempio di ordinazione

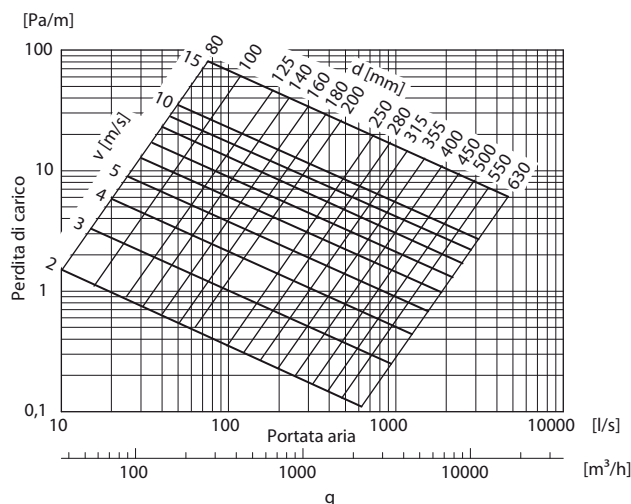
Codice prodotto **PSV** **80**
Diametro

Dimensioni

Diametro Ød	Confezione m	Dim. conf. mm
82	10	105x105x560
102	10	120x120x510
112	10	120x120x510
127	10	180x180x400
152	10	205x205x400
160	10	205x205x400
203	10	255x255x385
254	10	280x280x505
305	10	350x350x410
315	10	350x350x410
356	10	380x380x400
406	10	455x455x400
457	10	500x500x400
508	10	-

Caratteristiche tecniche

Caratteristiche	
Reazione al fuoco	Classe 1
Condotto	Polietilene
Isolamento	-
λ (W/mK)	-
Guaina esterna	-
Temp. di impiego	-20°C +150°C
Velocità aria max	30 m/s
Pressione max	2000 Pa
Confezione	scatola da 10 m



TUBI FLESSIBILI E DIFFUSIONE 09

TUBAZIONE FLESSIBILE ISOLATA "CLV"

CLV

Tubazione flessibile isolata in vetro spalmato con PVC.



Descrizione

Condotto flessibile realizzato con vetro spalmato con PVC e spirale elicoidale in filo d'acciaio armonico. Rivestimento termoisolante in lana di vetro (spessore 25 mm /16 kg/m³). Protezione esterna antipolvere in PVC.

Esempio di ordinazione

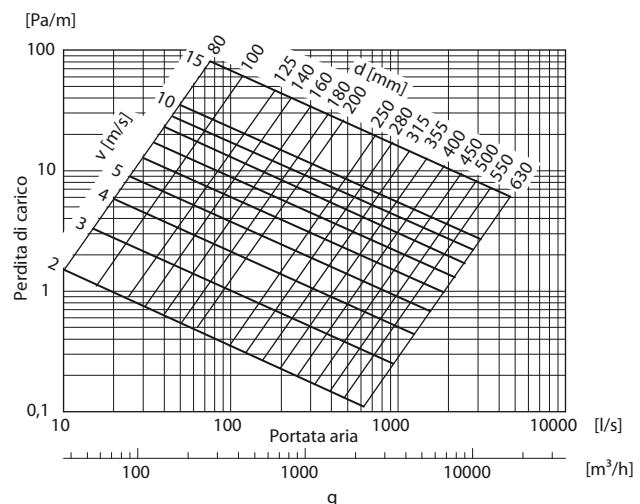
	CLV	80
Codice prodotto		
Diametro		

Dimensioni

Diametro Ød	Confezione m	Dim. conf. mm
82	10	205x205x1100
102	10	205x205x1100
112	10	205x205x1100
127	10	205x205x1100
152	10	235x235x1100
160	10	235x235x1100
203	10	280x280x1100
254	10	330x330x1100
305	10	380x380x1100
315	10	380x380x1100
356	10	430x430x1100
406	10	480x480x1100
457	10	520x520x1100
508	10	570x570x1100

Caratteristiche tecniche

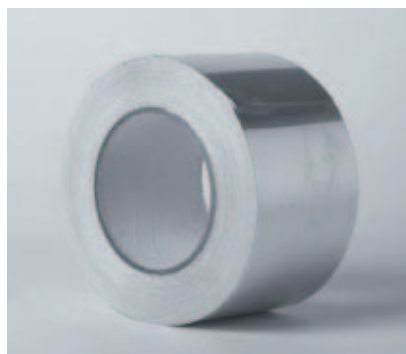
Caratteristiche	
Reazione al fuoco	Classe 1
Condotto	Polietilene
Isolamento	25 mm lana di vetro 16 kg/m ³
λ (W/mK)	0,039
Guaina esterna	Polietilene
Temp. di impiego	-20°C +150°C
Velocità aria max	30 m/s
Pressione max	2000 Pa
Confezione	scatola da 10 m



09 TUBI FLESSIBILI E DIFFUSIONE

NH

Nastro adesivo in alluminio.



NASTRO ADESIVO IN ALLUMINIO "NH"

Codice	Spessore	Altezze disponibili (mm)	Lunghezza rotolo (mt)
N30	30 μ	50 - 75 - 100	50
N40	40 μ	50 - 75 - 100	50
N50	50 μ	50 - 75	50

Descrizione

Nastro adesivo in alluminio per isolamento.
Resistenza al fuoco secondo lo standard DIN 4101B1.

Spessore dello strato di alluminio: 0,03 mm

Spessore totale: 0,075 mm

Tipo di colla: Acrilica

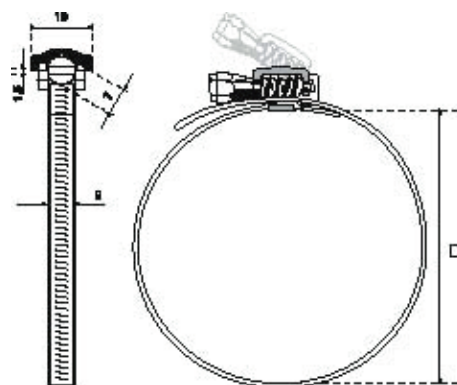
Temperatura d'esercizio: da -25°C a +70°C

VN

Fascette di fissaggio in acciaio per tubazioni flessibili.



FASCETTE STRINGITUBO "VN"



Le fascette sono prodotte in nastro d'acciaio, spessore 9 mm, dotate di meccanismo di chiusura.

Lunghezza (mm)	Imballo (pcs/box)	Peso (kg)
110	100	0,0300
135	100	0,0304
165	100	0,0360
215	100	0,0426
270	100	0,0488
325	100	0,0554
525	100	0,0834

TUBI FLESSIBILI E DIFFUSIONE 09

STRIP STEEL "NAV30"

NAV30

Rotolo di nastro d'acciaio per fissaggio.

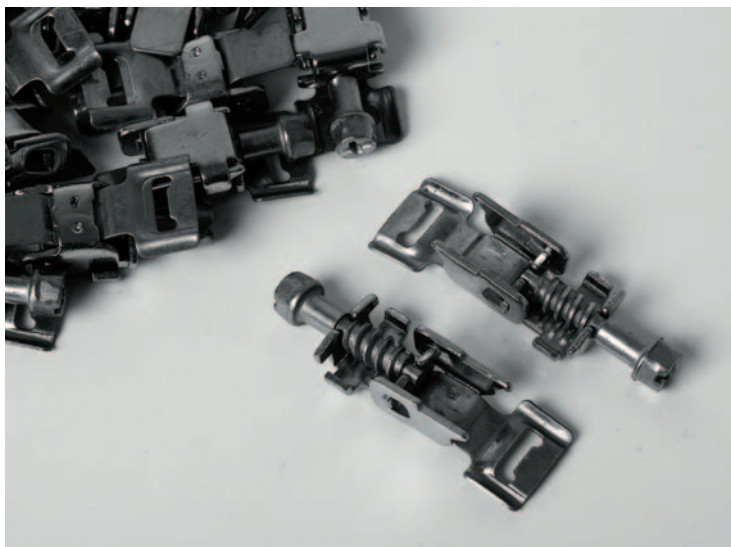


Il nastro è prodotto in AISI 430.

Lunghezza rotolo: 30 m
Peso: 1,45 Kg

U50N

Dispositivi di trazione.



UNIBLOK "U50N"

Dispositivi di trazione in acciaio zincato per nastro NAV30.

Apertura e chiusura del meccanismo facilitata.

Imballo: 1000 pz
Peso: 0,013 Kg

10

09

08

07

06

05

04

03

02

01

INFO

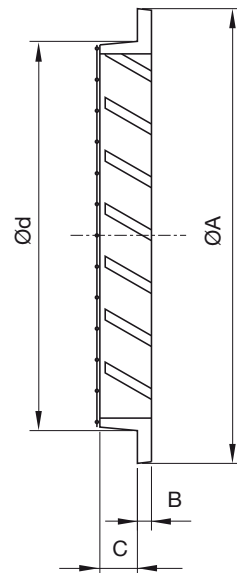
09 TUBI FLESSIBILI E DIFFUSIONE

USAV

Griglia in alluminio.



GRIGLIA IN ALLUMINIO "USAV"



Descrizione

Griglia in Alluminio con rete. Adatta sia per mandata che per ripresa.
Compresa di rete antipassero

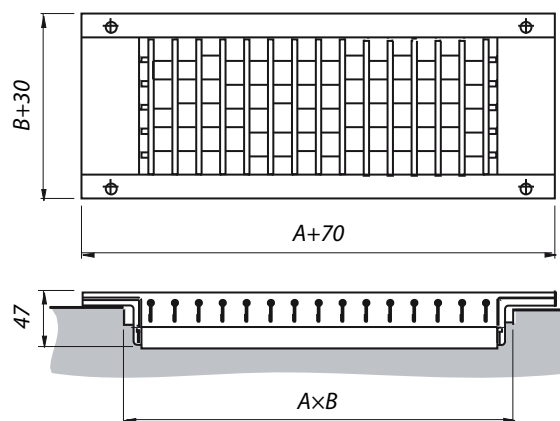
Misura	A mm	B mm	C mm	F (m ²)	m kg
100	125	5,0	15	0,0044	0,16
125	150	5,0	15	0,0068	0,27
160	185	5,0	15	0,012	0,37
200	225	5,0	15	0,02	0,65
250	275	5,0	15	0,031	1,12
315	350	7,0	15	0,047	1,90
400	430	0,0	50	0,075	3,00
500	530	0,0	50	0,118	5,50
630	660	1,5	50	0,187	8,80
800	830	1,5	50	0,3	14,6
1000	1030	1,5	50	0,47	21,0
1250	1280	1,5	50	0,74	35,0

TUBI FLESSIBILI E DIFFUSIONE 09

GRIGLIE PER CANALE CIRCOLARE "RGS3"

RGS

Griglia per canali circolari



Descrizione

Le RGS sono bocchette di ventilazione rettangolari con alette verticali regolabili per l'installazione diretta su canali circolari. Possono essere utilizzate sia in mandata, sia in ripresa e possono essere fornite con alette orizzontali orientabili, serrande a scorrimento diritte, inclinate o serrande captatrici. Sono progettate in modo che il bordo si inserisca sempre con precisione nei canali, indipendentemente dal loro diametro. Le bocchette RGS sono realizzate in lamiera di acciaio zincato e sono assemblate senza saldature, quindi possono essere installate senza ulteriori trattamenti superficiali. La parte esterna della griglia ha quindi lo stesso colore della superficie del canale.

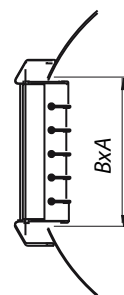
- Possibilità di utilizzo sia in mandata, sia in ripresa
- Installazione diretta su canali circolari
- Vasta gamma di accessori

Manutenzione

Rimuovere la griglia per accedere al canale.

Esempio di ordinazione

	RGS3	1	325	150
Tipo				
Accessori				
Dimensione A				
Dimensione B				



A x B = Misura del foro
Viti incluse

Materiali e finitura

Griglia: zincatura a caldo

Serranda a scorrimento: acciaio elettrozincato

Serranda captatrice: acciaio elettrozincato

I diffusori sono disponibili in altri colori. Per ulteriori informazioni, contattare con l'ufficio commerciale Tubosystem.

09 TUBI FLESSIBILI E DIFFUSIONE

Dimensioni

Misura			Misura min canale	Area libera F(m ²)	C - Misura mm	RGS 1 peso kg
A	x	B	mm			
325	X	75	160	0.017	106	1.10
325	X	75	160	0.017	106	1.10
325	X	150	315	0.034	106	1.40
325	X	225	500	0.056	106	2.20
425	X	75	160	0.023	116	1.40
425	X	125	250	0.037	116	1.80
425	X	150	315	0.045	116	1.90
425	X	225	500	0.074	116	3,00
525	X	75	160	0.028	126	1.70
525	X	125	250	0.047	126	2,00
525	X	150	315	0.056	126	2.30
525	X	225	500	0.093	126	3.40
625	X	75	160	0.034	131	1.90
625	X	125	250	0.056	131	2.40
625	X	150	315	0.068	131	2.60
625	X	225	500	0.112	131	3.70
825	X	75	160	0.045	151	2.40
825	X	125	250	0.074	151	3.10
825	X	150	315	0.093	151	3.50
825	X	225	500	0.148	151	5.10
1025	X	75	200	0.056	186	2.90
1225	X	75	200	0.068	186	3.20
1225	X	125	250	0.112	186	4,00
1225	X	150	315	0.136	186	4.40
1225	X	225	500	0.224	186	6.30

Utilizzo

RGS-2

Adatte per mandata e ripresa. Le griglie sono fornite di una serranda captatrice di regolazione ed hanno un livello di rumore inferiore alla RGS-6.

RGS-3

Come la RGS-2, con alette orizzontali regolabili, adatta in modo particolare per la mandata.

RGS-4

Griglia adatta per la ripresa. Serranda a scorrimento.

RGS-6

Adatta per mandata e ripresa, dotata di una serranda a scorrimento inclinata che permette una distribuzione uniforme dell'aria su tutta la griglia.

RGS-7

Come RGS-6, con alette orizzontali orientabili, adatta in modo particolare per la mandata.

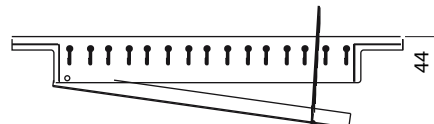
RGS-0, singolo filare



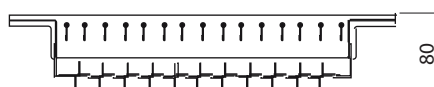
RGS-1, doppio filare



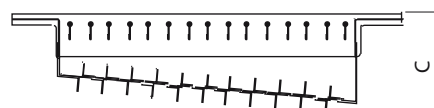
RGS-2, singolo filare e serranda captatrice



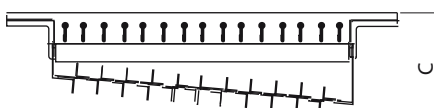
RGS-4, singolo filare e serranda di scorrimento



RGS-6, singolo filare e serranda di scorrimenti inclinata



RGS-7, doppio filare e serranda di scorrimenti inclinata



TUBI FLESSIBILI E DIFFUSIONE 09

Dati Tecnici

Velocità effettiva v_0

Il diagramma a pag. 413 mostra la velocità in uscita v_0 [m/s] in funzione della portata q [m³/h, l/s] per griglie con alette a 0°.

Lancio dell'aria $l_{0,2}$

Il diagramma a pag. 413 mostra il lancio $l_{0,2}$ [m] con una velocità finale media pari a 0,2 m/s, per una griglia montata a più di 300 mm dal soffitto (diffusore a mandata libera), con alette posizionate a 0°. Vedere Tabella 1 per il fattore di correzione per le altre angolazioni delle alette.

Tabella 1: correzione per inclinazioni diverse delle alette

Regolazione delle alette		
Fattore di correzione V_0	1,1	1,2
Fattore di correzione $l_{0,2}$	0,8	0,5

Effetto Coanda

In caso di effetto Coanda (distanza del soffitto inferiore a 300 mm), il lancio deve essere moltiplicato per un fattore 1,4.

Pressione totale p_t

Il diagramma "Pressione – livello sonoro" mostra la pressione totale p_t [Pa] della griglia.

Livello di potenza sonora L_{WA}

Il diagramma "Pressione – Rumorosità" a pag. 414 mostra il livello della potenza sonora L_{WA} [dB(A)] della griglia per un'area libera pari a 0,05 m².

Tabella 2: correzione per l'area libera

F/(m²)	0,02	0,025	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13	0,17	0,2
correzione [dB]	-4	-3	-2	-1	0	+1	+2	+3	+4	+5	+6

Velocità v_k all'interno dei canali

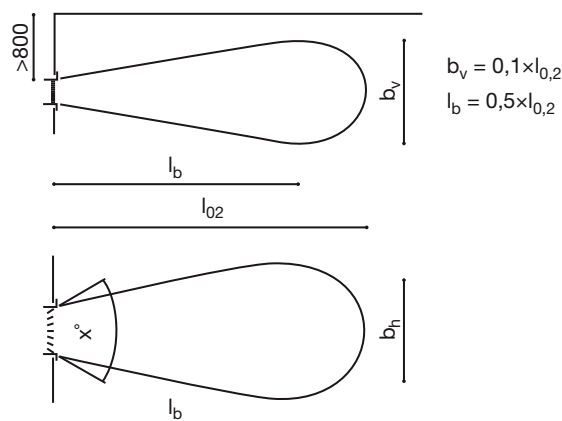
La pressione e il livello della potenza sonora sono riportati per diversi valori della velocità v_k [m/s] all'interno dei canali. Per velocità $v_k < 1$ m/s, i valori di rumorosità L_{WA} devono essere corretti di -7 dB.

I diagrammi riportati nelle pagine 415-418 sono in forma tabulare. I valori riportati si riferiscono a griglie con alette a 0°.

Tabella 3: correzione per inclinazioni diverse delle alette

Regolazione delle alette	45°	90°
pressione	x1,15	x1,3
livello potenza sonora	+1	+2

Lancio



$X = 0^\circ$: $b_h = 0,3 \times l_{0,2}$ $l_b = 0,5 \times l_{0,2}$
 $X = 45^\circ$: $b_h = 0,4 \times l_{0,2}$ $l_b = 0,5 \times l_{0,2}$
 $X = 90^\circ$: $b_h = 0,6 \times l_{0,2}$ $l_b = 0,5 \times l_{0,2}$
 $l_{0,2}$: Valori da catalogo

Esempio di calcolo

Larghezza del locale: $W = 6$ m, Altezza del locale: $H = 2,6$ m
 Portata per ciascuna griglia: 300 m³/h
 Velocità all'interno dei canali: $v_k = 4$ m/s
 Velocità nell'area occupata: $< 0,25$ m/s

Dalla pagina seguente:

$$v_x = \frac{l_{0,2}}{B + C} \times 0,2 \quad C = H - 1,8 = 0,8 \text{ m}$$

$$v_x \leq 0,25 \text{ m/s} \quad B + C = 6,8 \text{ m}$$

$$l_{0,2} \leq (B + C) \times \frac{v_x}{0,2} \leq 6,8 \times \frac{0,25}{0,2} \leq 8,5 \text{ m}$$

Diagramma "Velocità effettiva v_0 - Lancio $l_{0,2}$ ":

Griglia 625 x 75: $l_{0,2} = 8,0$ m
 $v_0 = 2,5$ m/s

Perdita di carico e livello della potenza sonora:
 Diagramma "Pressione – Rumorosità":

serranda aperta al 100%

$v_0 = 2,5$ m/s $v_k = 4,0$ m/s
 $p_t = 23$ Pa
 $L_{WA} = 44$ dB(A)
 Superficie libera: $0,034$ m²
 Tabella di correzione 2: - 2
 $L_{WA} = 44 - 2 = 42$ dB(A)

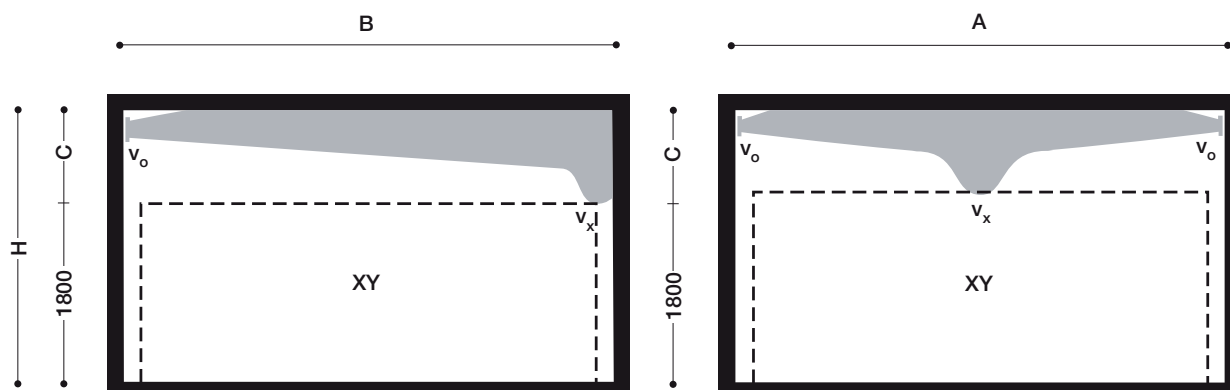
Diagramma "Pressione – Rumorosità":

serranda aperta al 50%

$p_t = 42$ Pa
 $L_{WA} = 50 - 2 = 48$ dB(A)

09 TUBI FLESSIBILI E DIFFUSIONE

Dati Tecnici - Mandata



XY = area occupata

Velocità finale

Velocità nell'area occupata v_x :

$$v_x = \frac{l_{0,2}}{B + C} \times 0,2 \text{ m/s}$$

$$v_x = \frac{l_{0,2}}{\frac{A}{2} + C} \times 0,2 \text{ m/s}$$

Velocità finale v_x alla distanza X:

$$v_x = \frac{l_{0,2} \times 0,2}{X}$$

Altre velocità finali V_x :

La distanza dal punto in cui la velocità si è ridotta a v_x è pari a:

$$X = K \times l_{0,2}$$

Tabella 4: Altre velocità finali V_x

v_x	0,15	0,2	0,25	0,3	0,35	0,4
K	1,33	1,0	0,8	0,67	0,57	0,5

Esempio di calcolo

Locale: Larghezza: $W = 7 \text{ m}$, Altezza: $2,7 \text{ m}$

$$C = 2,7 - 1,8 = 0,9 \text{ m}$$

Griglia: 825×75

Portata: $400 \text{ m}^3/\text{ora}$

Lancio secondo il diagramma della pagina successiva:

$$l_{0,2} = 9,0 \text{ m}$$

Velocità nell'area occupata:

$$v_x = \frac{l_{0,2}}{B + C} \times 0,2 = \frac{9,0}{7,9} \times 0,2 = 0,23 \text{ m/s}$$

Velocità a 4 m dalla griglia:

$$v_x = \frac{l_{0,2} \times 0,2}{B + C} = \frac{9 \times 0,2}{4} = 0,45 \text{ m/s}$$

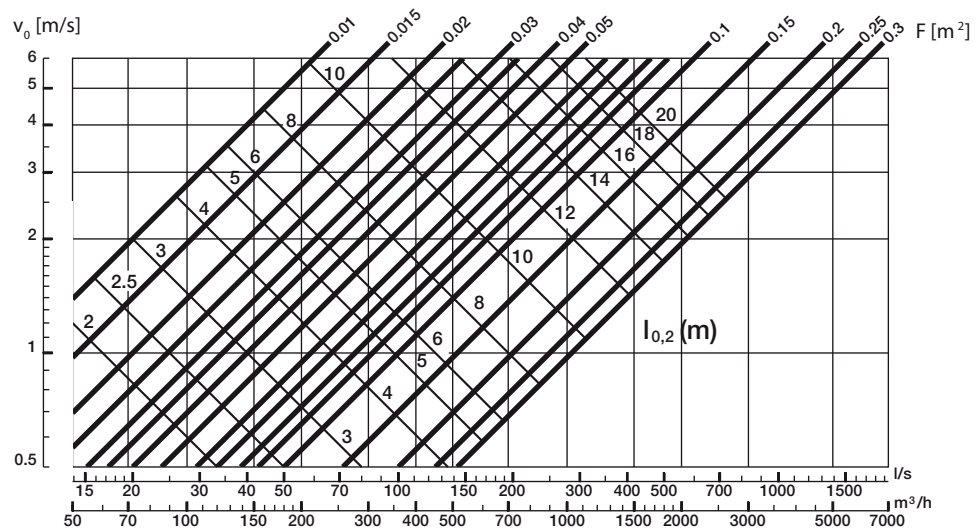
La distanza dalla bocchetta in cui la velocità è pari a $0,3 \text{ m/s}$ è:

$$0,67 \times l_{0,2} = 0,67 \times 9 = \underline{6,0 \text{ m}}$$

TUBI FLESSIBILI E DIFFUSIONE 09

Dati Tecnici - Mandata e Ripresa

Velocità effettiva v_0 - Lancio $l_{0,2}$



Esempio di calcolo

Griglia 1025 x 75

Portata: $500 \text{ m}^3/\text{ora}$

Velocità in uscita: $v_0 = 2,7 \text{ m/s}$

Lancio: $l_{0,2} = 10,0 \text{ m}$

Con alette a 90° (vedere la tabella 1 pag. 411):

$$v_0 = 1,2 \times 2,7 = 3,2 \text{ m/s}$$

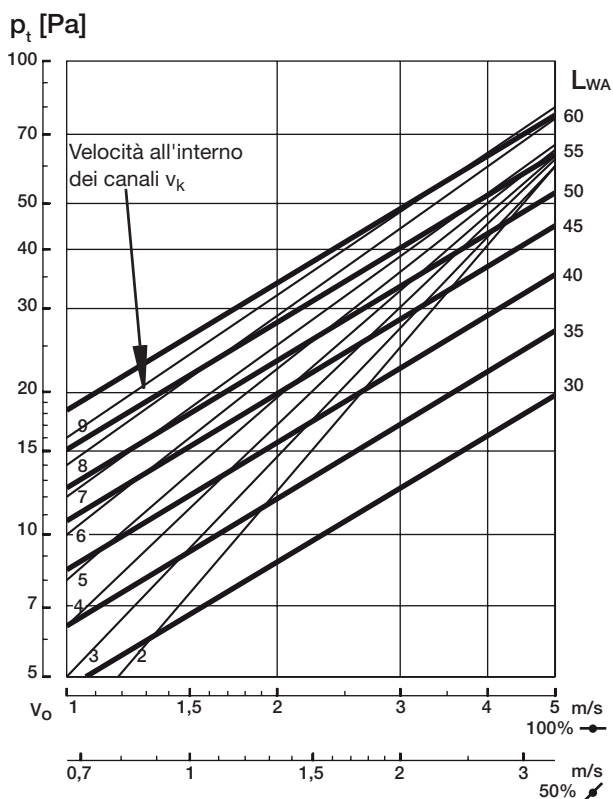
$$l_{0,2} = 0,5 \times 10,0 = 5,0 \text{ m.}$$

09 TUBI FLESSIBILI E DIFFUSIONE

Dati Tecnici

Pressione - Rumorosità

RGS con gli accessori 4, 6 e 7



Correzione

Correzione per le unità RGS dotate degli accessori 2 e 3 e per le unità RHS/RHE dotate degli accessori 2, 3, 8 e 9.

Tabella 5:

Pressione totale p_t	$\times 0,75$	Pa
Potenza sonora L_{WA}	-3	dB(A)

Tabella 6: correzione per la superficie libera

$F/(m^2)$	0,02	0,025	0,03	0,04	0,05	0,06	0,08	0,1	0,13	0,17	0,2
correzione [dB]	-4	-3	-2	-1	0	+1	+2	+3	+4	+5	+6

Esempio di calcolo

RGS-6 625 x 75

Portata:

Velocità dell'aria di mandata:

Velocità all'interno dei canali:

Area: 0,034 m²

250 m³/ora

$v_0 = 2,0$ m/s

$v_k = 4$ m/s

serranda aperta al 100%:

$p_t = 17$ Pa

$L_W = 42$ dB

Tabella 2: 0,03 m²: -2 dB

$L_{WA} = 42 - 2 = 40$ dB

serranda aperta al 50%

$p_t = 30$ Pa

$L_{WA} = 47 - 2 = 45$ dB

Tabelle per il dimensionamento delle griglie RGS

Le pagine seguenti riportano le tabelle per il dimensionamento di unità RGS dotate degli accessori 4, 6 e 7. Per la correzione delle RGS con accessori 2 e 3, vedere la tabella 5.

Descrizioni delle tabelle per il dimensionamento

1. Portata (m³/h)
2. Lancio
3. Velocità nel canale
4. Serranda aperta al 100%
5. Serranda aperta al 50%
6. Portata (l/s)
7. Perdita di carico
8. Potenza sonora
9. Perdita di carico
10. Potenza sonora

1	q: 1200 m ³ /h - 333 l/s	6
2	l_{02} : 11,0 m	
3	v_k -m/s	3 6 9
4	100%	p_t 10 16 24
		L_w 40 51 62
5	50%	p_t 17 25 35
		L_w 46 56 64
		7 8 9 10

TUBI FLESSIBILI E DIFFUSIONE 09

Dati Tecnici

Tabelle per il dimensionamento con gli accessori 4, 6 e 7

Dimensione B: 75 mm

325 75 0,017 m ²	q: 75 m ³ /h - 21 l/s l _{0,2} : 2,0 m					q: 100 m ³ /h - 28 l/s l _{0,2} : 3,0 m					q: 150 m ³ /h - 42 l/s l _{0,2} : 4,5 m					q: 200 m ³ /h - 56 l/s l _{0,2} : 7,0 m					q: 250 m ³ /h - 69 l/s l _{0,2} : 9,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	7	12	20	100%	p _t	11	17	26	100%	p _t	20	28	38	100%	p _t	30	38	52	100%	p _t	43	51	62
		L _W	29	41	49		L _W	32	43	54		L _W	37	46	55		L _W	41	49	56		L _W	45	50	56
50%	p _t	12	21	30	50%	p _t	21	28	40	50%	p _t	38	45	60	50%	p _t	60	65	81	50%	p _t	83	92	104	
	L _W	34	44	54		L _W	38	46	55		L _W	44	50	56		L _W	49	51	58		L _W	54	57	60	

425 75 0,023 m ²	q: 100 m ³ /h - 28 l/s l _{0,2} : 2,5 m					q: 150 m ³ /h - 42 l/s l _{0,2} : 4,5 m					q: 200 m ³ /h - 56 l/s l _{0,2} : 5,5 m					q: 250 m ³ /h - 69 l/s l _{0,2} : 7,0 m					q: 300 m ³ /h - 83 l/s l _{0,2} : 9,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	7	12	20	100%	p _t	12	20	29	100%	p _t	20	28	38	100%	p _t	27	35	48	100%	p _t	36	44	56
		L _W	29	42	50		L _W	34	44	53		L _W	38	47	56		L _W	41	49	56		L _W	44	51	56
50%	p _t	12	21	30	50%	p _t	26	31	43	50%	p _t	38	45	60	50%	p _t	51	56	74	50%	p _t	70	79	90	
	L _W	35	45	55		L _W	40	49	56		L _W	45	51	57		L _W	49	51	58		L _W	53	57	60	

525 75 0,028 m ²	q: 150 m ³ /h - 42 l/s l _{0,2} : 3,9 m					q: 200 m ³ /h - 56 l/s l _{0,2} : 5,5 m					q: 250 m ³ /h - 69 l/s l _{0,2} : 7,5 m					q: 300 m ³ /h - 83 l/s l _{0,2} : 9,0 m					q: 350 m ³ /h - 97 l/s l _{0,2} : 10,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	11	16	25	100%	p _t	14	22	32	100%	p _t	21	28	38	100%	p _t	25	35	48	100%	p _t	35	43	55
		L _W	33	44	55		L _W	36	46	56		L _W	39	48	57		L _W	41	50	57		L _W	45	52	58
50%	p _t	20	28	38	50%	p _t	28	37	47	50%	p _t	38	47	60	50%	p _t	47	55	68	50%	p _t	69	78	89	
	L _W	39	47	56		L _W	42	50	57		L _W	46	52	58		L _W	49	53	59		L _W	54	58	61	

625 75 0,034 m ²	q: 200 m ³ /h - 56 l/s l _{0,2} : 5,0 m					q: 250 m ³ /h - 69 l/s l _{0,2} : 6,5 m					q: 300 m ³ /h - 83 l/s l _{0,2} : 8,5 m					q: 350 m ³ /h - 97 l/s l _{0,2} : 9,5 m					q: 400 m ³ /h - 111 l/s l _{0,2} : 10,5 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	11	16	25	100%	p _t	14	22	32	100%	p _t	21	28	38	100%	p _t	25	35	48	100%	p _t	30	38	52
		L _W	34	45	54		L _W	37	47	57		L _W	40	49	58		L _W	42	51	58		L _W	44	52	59
50%	p _t	20	30	40	50%	p _t	28	37	47	50%	p _t	38	47	60	50%	p _t	48	57	67	50%	p _t	60	65	81	
	L _W	40	48	57		L _W	43	51	58		L _W	47	53	59		L _W	50	54	60		L _W	52	54	61	

825 75 0,045 m ²	q: 250 m ³ /h - 69 l/s l _{0,2} : 5,2 m					q: 300 m ³ /h - 83 l/s l _{0,2} : 7,0 m					q: 400 m ³ /h - 111 l/s l _{0,2} : 9,0 m					q: 500 m ³ /h - 139 l/s l _{0,2} : 10,5 m					q: 600 m ³ /h - 167 l/s l _{0,2} : 12,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	10	16	24	100%	p _t	12	20	29	100%	p _t	21	28	38	100%	p _t	27	35	48	100%	p _t	37	46	57
		L _W	35	46	57		L _W	37	47	56		L _W	41	50	59		L _W	44	52	59		L _W	48	55	60
50%	p _t	17	25	35	50%	p _t	26	31	43	50%	p _t	38	47	60	50%	p _t	51	56	74	50%	p _t	72	82	93	
	L _W	40	50	58		L _W	43	52	59		L _W	48	54	60		L _W	52	54	61		L _W	57	60	63	

1025 75 0,056 m ²	q: 300 m ³ /h - 83 l/s l _{0,2} : 6,0 m					q: 400 m ³ /h - 111 l/s l _{0,2} : 8,5 m					q: 500 m ³ /h - 139 l/s l _{0,2} : 10,0 m					q: 600 m ³ /h - 167 l/s l _{0,2} : 11,5 m					q: 700 m ³ /h - 194 l/s l _{0,2} : 13,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	10	16	24	100%	p _t	14	22	32	100%	p _t	21	28	38	100%	p _t	27	35	48	100%	p _t	35	43	55
		L _W	36	47	58		L _W	39	49	59		L _W	42	51	60		L _W	45	53	60		L _W	48	55	61
50%	p _t	17	25	35	50%	p _t	28	37	47	50%	p _t	38	47	60	50%	p _t	51	56	74	50%	p _t	69	78	89	
	L _W	41	51	59		L _W	45	53	60		L _W	49	55	61		L _W	53	55	61		L _W	57	61	64	

1225 75 0,068 m ²	q: 400 m ³ /h - 111 l/s l _{0,2} : 7,0 m					q: 500 m ³ /h - 139 l/s l _{0,2} : 9,0 m					q: 600 m ³ /h - 167 l/s l _{0,2} : 10,5 m					q: 700 m ³ /h - 194 l/s l _{0,2} : 11,5 m					q: 800 m ³ /h - 222 l/s l _{0,2} : 13,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	11	17	26	100%	p _t	14	22	32	100%	p _t	21	28	38	100%	p _t	25	35	48	100%	p _t	30	38	52
		L _W	37	48	59		L _W	40	50	60		L _W	43	52	61		L _W	45	54	61		L _W	47	55	62
50%	p _t	20	28	38	50%	p _t	28	37	47	50%	p _t	38	47	60	50%	p _t	48	57	68	50%	p _t	60	65	81	
	L _W	43	51	60		L _W	46	52	61		L _W	50	54	62		L _W	53	57	63		L _W	55	57	66	

09 TUBI FLESSIBILI E DIFFUSIONE

Dati Tecnici

Tabelle per il dimensionamento con gli accessori 4, 6 e 7

Dimensione B: 125 mm

325 - 125 0,028 m ²	q: 150 m ³ /h - 42 l/s l _{0,2} : 3,9 m					q: 200 m ³ /h - 56 l/s l _{0,2} : 5,5 m					q: 250 m ³ /h - 69 l/s l _{0,2} : 7,5 m					q: 300 m ³ /h - 83 l/s l _{0,2} : 9,0 m					q: 350 m ³ /h - 97 l/s l _{0,2} : 10,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	11	16	25	100%	p _t	14	22	32	100%	p _t	21	28	38	100%	p _t	25	35	48	100%	p _t	35	43	55
		L _W	33	44	55		L _W	36	46	56		L _W	39	48	57		L _W	41	50	57		L _W	45	52	58
50%	p _t	20	28	38	50%	p _t	28	37	47	50%	p _t	38	47	60	50%	p _t	47	55	68	50%	p _t	69	78	89	
	L _W	39	47	56		L _W	42	50	57		L _W	46	52	58		L _W	49	53	59		L _W	54	58	61	
425 - 125 0,037 m ²	q: 200 m ³ /h - 56 l/s l _{0,2} : 4,5 m					q: 250 m ³ /h - 69 l/s l _{0,2} : 6,0 m					q: 300 m ³ /h - 83 l/s l _{0,2} : 7,5 m					q: 350 m ³ /h - 97 l/s l _{0,2} : 9,0 m					q: 400 m ³ /h - 111 l/s l _{0,2} : 10,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	10	16	24	100%	p _t	12	20	28	100%	p _t	19	26	36	100%	p _t	22	29	39	100%	p _t	27	35	48
		L _W	34	45	56		L _W	36	46	55		L _W	40	49	57		L _W	40	50	59		L _W	43	51	58
50%	p _t	17	25	35	50%	p _t	26	35	46	50%	p _t	34	44	56	50%	p _t	43	52	62	50%	p _t	51	56	74	
	L _W	39	49	57		L _W	42	49	57		L _W	46	52	59		L _W	47	53	59		L _W	51	53	59	
525 - 125 0,047 m ²	q: 250 m ³ /h - 69 l/s l _{0,2} : 5,2 m					q: 300 m ³ /h - 83 l/s l _{0,2} : 7,0 m					q: 400 m ³ /h - 111 l/s l _{0,2} : 9,0 m					q: 500 m ³ /h - 139 l/s l _{0,2} : 10,5 m					q: 600 m ³ /h - 167 l/s l _{0,2} : 12,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	10	16	24	100%	p _t	12	20	29	100%	p _t	21	28	38	100%	p _t	27	35	48	100%	p _t	37	46	57
		L _W	35	46	57		L _W	37	47	56		L _W	41	50	59		L _W	44	52	59		L _W	48	55	60
50%	p _t	17	25	35	50%	p _t	26	31	43	50%	p _t	38	47	60	50%	p _t	51	56	74	50%	p _t	72	82	93	
	L _W	40	50	58		L _W	43	52	59		L _W	48	54	60		L _W	52	54	61		L _W	57	60	63	
625 - 125 0,056 m ²	q: 300 m ³ /h - 83 l/s l _{0,2} : 6,0 m					q: 400 m ³ /h - 111 l/s l _{0,2} : 8,5 m					q: 500 m ³ /h - 139 l/s l _{0,2} : 10,0 m					q: 600 m ³ /h - 167 l/s l _{0,2} : 11,5 m					q: 700 m ³ /h - 194 l/s l _{0,2} : 13,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	10	16	24	100%	p _t	14	22	32	100%	p _t	21	28	38	100%	p _t	27	35	48	100%	p _t	35	43	55
		L _W	36	47	58		L _W	39	49	59		L _W	42	51	60		L _W	45	53	60		L _W	48	55	61
50%	p _t	17	25	35	50%	p _t	28	37	47	50%	p _t	38	47	60	50%	p _t	51	56	74	50%	p _t	69	78	89	
	L _W	41	51	59		L _W	45	53	60		L _W	49	55	61		L _W	53	55	61		L _W	57	61	64	
825 - 125 0,074 m ²	q: 400 m ³ /h - 111 l/s l _{0,2} : 7,5 m					q: 500 m ³ /h - 139 l/s l _{0,2} : 9,0 m					q: 600 m ³ /h - 167 l/s l _{0,2} : 11,0 m					q: 700 m ³ /h - 194 l/s l _{0,2} : 11,5 m					q: 800 m ³ /h - 222 l/s l _{0,2} : 13,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	10	16	24	100%	p _t	12	20	28	100%	p _t	19	26	36	100%	p _t	22	29	39	100%	p _t	27	35	48
		L _W	36	47	58		L _W	39	49	58		L _W	43	52	60		L _W	43	53	62		L _W	46	54	62
50%	p _t	17	25	35	50%	p _t	26	35	46	50%	p _t	34	44	56	50%	p _t	43	52	62	50%	p _t	51	56	74	
	L _W	42	52	60		L _W	45	52	60		L _W	49	55	61		L _W	50	56	62		L _W	54	56	62	
1025 - 125 0,093 m ²	q: 500 m ³ /h - 139 l/s l _{0,2} : 8,0 m					q: 600 m ³ /h - 167 l/s l _{0,2} : 9,5 m					q: 700 m ³ /h - 194 l/s l _{0,2} : 10,5 m					q: 800 m ³ /h - 222 l/s l _{0,2} : 12,0 m					q: 1000 m ³ /h - 278 l/s l _{0,2} : 14,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	10	16	24	100%	p _t	12	20	29	100%	p _t	16	23	33	100%	p _t	20	28	38	100%	p _t	27	35	48
		L _W	37	48	59		L _W	40	50	59		L _W	40	52	61		L _W	44	53	62		L _W	47	55	63
50%	p _t	17	25	35	50%	p _t	26	31	43	50%	p _t	29	39	50	50%	p _t	38	45	60	50%	p _t	51	56	74	
	L _W	43	53	61		L _W	46	55	62		L _W	48	56	63		L _W	51	57	63		L _W	55	57	63	
1225 - 125 0,112 m ²	q: 600 m ³ /h - 167 l/s l _{0,2} : 9,0 m					q: 700 m ³ /h - 194 l/s l _{0,2} : 10,0 m					q: 800 m ³ /h - 222 l/s l _{0,2} : 11,5 m					q: 1000 m ³ /h - 278 l/s l _{0,2} : 13,0 m					q: 1200 m ³ /h - 333 l/s l _{0,2} : 15,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	10	16	24	100%	p _t	12	19	27	100%	p _t	14	22	32	100%	p _t	21	28	38	100%	p _t	27	35	48
		L _W	38	49	60		L _W	41	51	62		L _W	42	52	62		L _W	45	54	63		L _W	48	56	64
50%	p _t	17	25	35	50%	p _t	21	30	41	50%	p _t	28	37	47	50%	p _t	38	47	60	50%	p _t	51	56	74	
	L _W	44	54	62		L _W	46	55	63		L _W	52	58	63		L _W	52	58	64		L _W	56	58	64	

TUBI FLESSIBILI E DIFFUSIONE 09

Dati Tecnici

Tabelle per il dimensionamento con gli accessori 4, 6 e 7

Dimensione B: 150 mm

325 150 0,034 m ²	q: 200 m ³ /h - 56 l/s l _{0,2} : 5,0 m					q: 250 m ³ /h - 69 l/s l _{0,2} : 6,5 m					q: 300 m ³ /h - 83 l/s l _{0,2} : 8,5 m					q: 350 m ³ /h - 97 l/s l _{0,2} : 9,5 m					q: 400 m ³ /h - 111 l/s l _{0,2} : 10,5 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	11	16	25	100%	p _t	14	22	32	100%	p _t	21	28	38	100%	p _t	25	35	48	100%	p _t	30	38	52
		L _W	34	45	54		L _W	37	47	57		L _W	40	49	58		L _W	42	51	58		L _W	44	52	59
50%	p _t	20	30	40	50%	p _t	28	37	47	50%	p _t	38	47	60	50%	p _t	48	57	67	50%	p _t	60	65	81	
	L _W	40	48	57		L _W	43	51	58		L _W	47	53	59		L _W	50	54	60		L _W	52	54	61	
425 150 0,045 m ²	q: 250 m ³ /h - 69 l/s l _{0,2} : 5,2 m					q: 300 m ³ /h - 83 l/s l _{0,2} : 7,0 m					q: 400 m ³ /h - 111 l/s l _{0,2} : 9,0 m					q: 500 m ³ /h - 139 l/s l _{0,2} : 10,5 m					q: 600 m ³ /h - 167 l/s l _{0,2} : 12,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	10	16	24	100%	p _t	12	20	29	100%	p _t	21	28	38	100%	p _t	27	35	48	100%	p _t	37	46	57
		L _W	35	46	57		L _W	37	47	56		L _W	41	50	59		L _W	44	52	59		L _W	48	55	60
50%	p _t	17	25	35	50%	p _t	26	31	43	50%	p _t	38	47	60	50%	p _t	51	56	74	50%	p _t	72	82	93	
	L _W	40	50	58		L _W	43	52	59		L _W	48	54	60		L _W	52	54	61		L _W	57	60	63	
525 150 0,056 m ²	q: 300 m ³ /h - 83 l/s l _{0,2} : 6,0 m					q: 400 m ³ /h - 111 l/s l _{0,2} : 8,5 m					q: 500 m ³ /h - 139 l/s l _{0,2} : 10,0 m					q: 600 m ³ /h - 167 l/s l _{0,2} : 11,5 m					q: 700 m ³ /h - 194 l/s l _{0,2} : 13,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	10	16	24	100%	p _t	14	22	32	100%	p _t	21	28	38	100%	p _t	27	35	48	100%	p _t	35	43	55
		L _W	36	47	58		L _W	39	49	59		L _W	42	51	60		L _W	45	53	60		L _W	48	55	61
50%	p _t	17	25	35	50%	p _t	28	37	47	50%	p _t	38	47	60	50%	p _t	51	56	74	50%	p _t	69	78	89	
	L _W	41	51	59		L _W	45	53	60		L _W	49	55	61		L _W	53	55	61		L _W	57	61	64	
625 150 0,068 m ²	q: 400 m ³ /h - 111 l/s l _{0,2} : 7,0 m					q: 500 m ³ /h - 139 l/s l _{0,2} : 9,0 m					q: 600 m ³ /h - 167 l/s l _{0,2} : 10,5 m					q: 700 m ³ /h - 194 l/s l _{0,2} : 11,5 m					q: 800 m ³ /h - 222 l/s l _{0,2} : 130 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	11	17	26	100%	p _t	14	22	32	100%	p _t	21	28	38	100%	p _t	25	35	48	100%	p _t	30	38	52
		L _W	37	48	59		L _W	40	50	60		L _W	43	52	61		L _W	45	54	61		L _W	47	55	62
50%	p _t	20	28	38	50%	p _t	28	37	47	50%	p _t	38	47	60	50%	p _t	48	57	68	50%	p _t	60	65	81	
	L _W	43	51	60		L _W	46	54	61		L _W	50	52	62		L _W	53	57	63		L _W	55	57	64	
825 150 0,093 m ²	q: 500 m ³ /h - 139 l/s l _{0,2} : 8,0 m					q: 600 m ³ /h - 167 l/s l _{0,2} : 9,5 m					q: 700 m ³ /h - 194 l/s l _{0,2} : 10,5 m					q: 800 m ³ /h - 222 l/s l _{0,2} : 12,0 m					q: 1000 m ³ /h - 278 l/s l _{0,2} : 14,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	10	16	24	100%	p _t	12	20	29	100%	p _t	16	23	33	100%	p _t	20	28	38	100%	p _t	27	35	48
		L _W	37	48	59		L _W	40	50	59		L _W	40	52	61		L _W	44	53	62		L _W	47	55	63
50%	p _t	17	25	35	50%	p _t	26	31	43	50%	p _t	29	39	50	50%	p _t	38	45	60	50%	p _t	51	56	74	
	L _W	43	53	61		L _W	46	55	62		L _W	48	56	63		L _W	51	57	63		L _W	55	57	63	
1025 150 0,112 m ²	q: 600 m ³ /h - 167 l/s l _{0,2} : 9,0 m					q: 700 m ³ /h - 194 l/s l _{0,2} : 10,0 m					q: 800 m ³ /h - 222 l/s l _{0,2} : 11,0 m					q: 1000 m ³ /h - 278 l/s l _{0,2} : 13,0 m					q: 1200 m ³ /h - 333 l/s l _{0,2} : 15,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	10	16	24	100%	p _t	12	19	27	100%	p _t	14	22	32	100%	p _t	21	28	38	100%	p _t	27	35	48
		L _W	38	49	60		L _W	41	51	62		L _W	42	52	62		L _W	45	54	63		L _W	48	56	64
50%	p _t	17	25	35	50%	p _t	21	30	41	50%	p _t	28	37	47	50%	p _t	38	47	60	50%	p _t	51	56	74	
	L _W	44	54	62		L _W	46	55	63		L _W	48	56	63		L _W	52	58	64		L _W	56	58	64	
1225 150 0,136 m ²	q: 700 m ³ /h - 222 l/s l _{0,2} : 8,5 m					q: 800 m ³ /h - 278 l/s l _{0,2} : 10,0 m					q: 1000 m ³ /h - 333 l/s l _{0,2} : 11,5 m					q: 1200 m ³ /h - 389 l/s l _{0,2} : 13,0 m					q: 1400 m ³ /h - 444 l/s l _{0,2} : 15,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	8	15	22	100%	p _t	11	16	25	100%	p _t	14	22	32	100%	p _t	21	28	38	100%	p _t	25	35	48
		L _W	39	49	61		L _W	39	50	61		L _W	42	52	62		L _W	45	54	63		L _W	47	56	63
50%	p _t	16	23	33	50%	p _t	20	28	38	50%	p _t	28	37	47	50%	p _t	38	47	60	50%	p _t	48	57	67	
	L _W	41	53	62		L _W	45	53	62		L _W	48	56	63		L _W	52	58	64		L _W	55	59	65	

10
09
08
07
06
05
04
03
02
01
INFO

09 TUBI FLESSIBILI E DIFFUSIONE

Dati Tecnici

Tabelle per il dimensionamento con gli accessori 4, 6 e 7

Dimensione B: 225 mm

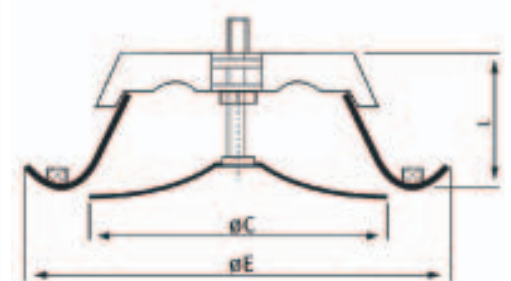
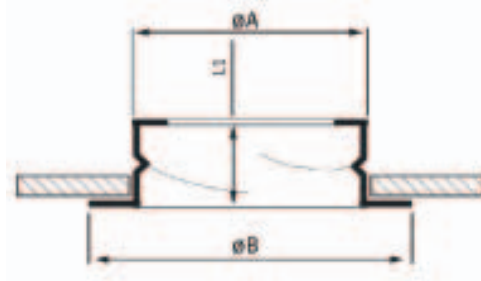
325 225 0,056 m²	q: 300 m³/h - 83 l/s l _{0,2} : 6,0 m					q: 400 m³/h - 111 l/s l _{0,2} : 8,5 m					q: 500 m³/h - 139 l/s l _{0,2} : 10,0 m					q: 600 m³/h - 167 l/s l _{0,2} : 11,5 m					q: 700 m³/h - 194 l/s l _{0,2} : 13,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	10	16	24	100%	p _t	14	22	32	100%	p _t	21	28	38	100%	p _t	27	35	48	100%	p _t	35	43	55
		L _W	36	47	58		L _W	39	49	59		L _W	42	51	60		L _W	45	53	60		L _W	48	55	61
50%	p _t	17	25	35	50%	p _t	28	37	47	50%	p _t	38	47	60	50%	p _t	51	56	74	50%	p _t	69	78	89	
	L _W	41	51	59		L _W	45	53	60		L _W	49	55	61		L _W	53	55	61		L _W	57	61	64	
425 225 0,074 m²	q: 400 m³/h - 111 l/s l _{0,2} : 7,5 m					q: 500 m³/h - 139 l/s l _{0,2} : 9,0 m					q: 600 m³/h - 167 l/s l _{0,2} : 11,0 m					q: 700 m³/h - 194 l/s l _{0,2} : 11,5 m					q: 800 m³/h - 222 l/s l _{0,2} : 13,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	10	16	24	100%	p _t	12	20	28	100%	p _t	19	26	36	100%	p _t	22	29	39	100%	p _t	27	35	48
		L _W	36	47	58		L _W	39	49	58		L _W	43	52	60		L _W	43	53	62		L _W	46	54	62
50%	p _t	17	25	35	50%	p _t	26	35	46	50%	p _t	34	44	56	50%	p _t	43	52	62	50%	p _t	51	56	74	
	L _W	42	52	60		L _W	45	52	60		L _W	49	55	61		L _W	50	56	62		L _W	54	56	62	
525 225 0,093 m²	q: 500 m³/h - 139 l/s l _{0,2} : 8,0 m					q: 600 m³/h - 167 l/s l _{0,2} : 9,5 m					q: 700 m³/h - 194 l/s l _{0,2} : 10,5 m					q: 800 m³/h - 222 l/s l _{0,2} : 12,0 m					q: 1000 m³/h - 278 l/s l _{0,2} : 14,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	10	16	24	100%	p _t	12	20	29	100%	p _t	16	23	33	100%	p _t	20	28	38	100%	p _t	27	35	48
		L _W	37	48	59		L _W	40	50	59		L _W	40	52	61		L _W	44	53	62		L _W	47	55	63
50%	p _t	17	25	35	50%	p _t	26	31	43	50%	p _t	29	39	50	50%	p _t	38	45	60	50%	p _t	51	56	74	
	L _W	43	53	61		L _W	46	55	62		L _W	48	56	63		L _W	51	57	63		L _W	55	57	63	
625 225 0,112 m²	q: 600 m³/h - 167 l/s l _{0,2} : 9,0 m					q: 700 m³/h - 194 l/s l _{0,2} : 10,0 m					q: 800 m³/h - 222 l/s l _{0,2} : 11,0 m					q: 1000 m³/h - 278 l/s l _{0,2} : 13,0 m					q: 1200 m³/h - 333 l/s l _{0,2} : 15,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	10	16	24	100%	p _t	12	19	27	100%	p _t	14	22	32	100%	p _t	21	28	38	100%	p _t	27	35	48
		L _W	38	49	60		L _W	41	51	62		L _W	42	52	62		L _W	45	54	63		L _W	48	56	64
50%	p _t	17	25	35	50%	p _t	21	30	41	50%	p _t	28	37	47	50%	p _t	38	47	60	50%	p _t	51	56	74	
	L _W	44	54	62		L _W	46	55	63		L _W	48	56	63		L _W	52	58	64		L _W	56	58	64	
825 225 0,148 m²	q: 800 m³/h - 222 l/s l _{0,2} : 9,5 m					q: 1000 m³/h - 278 l/s l _{0,2} : 11,5 m					q: 1200 m³/h - 333 l/s l _{0,2} : 13,0 m					q: 1400 m³/h - 389 l/s l _{0,2} : 15,0 m					q: 1600 m³/h - 444 l/s l _{0,2} : 17,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	10	16	24	100%	p _t	12	20	28	100%	p _t	19	26	36	100%	p _t	22	30	40	100%	p _t	27	35	48
		L _W	39	50	61		L _W	42	52	61		L _W	46	55	63		L _W	46	56	64		L _W	49	57	65
50%	p _t	17	25	35	50%	p _t	27	35	45	50%	p _t	34	44	56	50%	p _t	43	52	62	50%	p _t	51	56	74	
	L _W	45	55	63		L _W	48	55	63		L _W	52	58	65		L _W	53	59	65		L _W	57	59	65	
1025 225 0,186 m²	q: 1000 m³/h - 278 l/s l _{0,2} : 11,0 m					q: 1200 m³/h - 333 l/s l _{0,2} : 12,0 m					q: 1400 m³/h - 389 l/s l _{0,2} : 13,5 m					q: 1600 m³/h - 444 l/s l _{0,2} : 15,0 m					q: 1800 m³/h - 500 l/s l _{0,2} : 17,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	10	16	24	100%	p _t	12	20	30	100%	p _t	16	23	33	100%	p _t	20	27	37	100%	p _t	23	31	42
		L _W	40	51	62		L _W	43	53	62		L _W	43	55	64		L _W	47	56	65		L _W	48	57	66
50%	p _t	17	25	35	50%	p _t	26	31	43	50%	p _t	30	41	49	50%	p _t	38	45	60	50%	p _t	44	52	64	
	L _W	46	56	64		L _W	49	58	65		L _W	51	59	66		L _W	54	60	66		L _W	56	61	66	
1225 225 0,224 m²	q: 1200 m³/h - 333 l/s l _{0,2} : 11,0 m					q: 1400 m³/h - 389 l/s l _{0,2} : 12,0 m					q: 1600 m³/h - 444 l/s l _{0,2} : 14,0 m					q: 1800 m³/h - 500 l/s l _{0,2} : 15,5 m					q: 2000 m³/h - 556 l/s l _{0,2} : 17,0 m				
	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9	v _k -m/s		3	6	9
	100%	p _t	10	16	24	100%	p _t	12	19	27	100%	p _t	14	22	32	100%	p _t	18	25	35	100%	p _t	21	28	38
		L _W	40	51	62		L _W	43	53	64		L _W	44	54	64		L _W	47	56	64		L _W	47	56	65
50%	p _t	17	25	35	50%	p _t	21	30	41	50%	p _t	28	37	47	50%	p _t	34	44	56	50%	p _t	38	47	60	
	L _W	46	56	64		L _W	48	57	65		L _W	50	58	66		L _W	53	59	66		L _W	54	60	66	

TUBI FLESSIBILI E DIFFUSIONE 09

VALVOLA DI MANDATA "TV"

TV

Valvola di mandata.



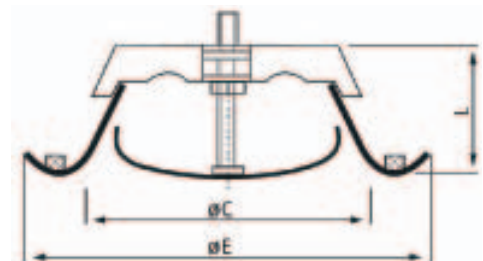
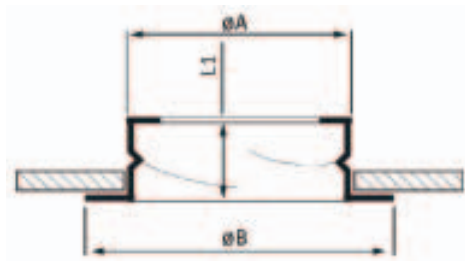
Descrizione

Valvola di mandata in acciaio galvanizzato.
Colore RAL 9010.

Dimens. (mm)	Ø A (mm)	Ø B (mm)	Ø C (mm)	Ø E (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Imballo (pcs/box)	Peso (kg)
80	79	118	78	115	55	50	7	0.25
100	98	125	95	137	55	50	7	0.30
125	123	150	115	164	60	50	7	0.45
150	148	176	138	202	60	50	7	0.58
160	159	185	148	212	60	50	7	0.61
200	198	225	203	248	60	50	7	0.83
250	248	290	250	305	75	50	7	1.02

AV

Valvola di ripresa.



Descrizione

Valvola di ripresa in acciaio galvanizzato.
Colore RAL 9010.

Dimens. (mm)	Ø A (mm)	Ø B (mm)	Ø C (mm)	Ø E (mm)	L (mm)	L1 (mm)	Imballo (pcs/box)	Peso (kg)
80	79	118	62	115	55	50	7	0.25
100	98	125	76	142	55	50	7	0.30
125	123	150	100	167	65	50	7	0.45
150	148	176	120	202	65	50	7	0.58
160	159	185	128	212	65	50	7	0.61
200	198	225	157	255	65	50	7	0.83
250	248	290	215	305	75	50	7	1.02

10

09

08

07

06

05

04

03

02

01

INFO